
	GARANTIA DA QUALIDADE		TD-017		
	TABELA DE DADOS			Fl. 1/8	DATA
	FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO			REV. 02	21/12/2015

Elaborado Antonio Melgaço	Verificado Marcos Roberto Baptista	Aprovado Antonio Melgaço
------------------------------	---------------------------------------	-----------------------------

CONTROLE DE REVISÕES

REV. N.º	DESCRIÇÃO	DATA DA EMISSÃO
00	Emissão inicial.	23/09/2004
01	Atualização conforme ABNT NBR 14725-4 2012	30/12/2014
02	Atualização conforme ABNT NBR 14725-4 2014	21/12/2015

	GARANTIA DA QUALIDADE		TD-017		
	TABELA DE DADOS			Fl. 2/8	DATA
	FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO			REV. 02	21/12/2015

1- IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA

Nome da Substância ou Mistura (Marca Comercial): Fluxo para solda brasagem com ligas de latão

Principais Usos: Limpeza e melhora a fluidez do metal de adição

Nome da Empresa: Weld-Inox Soldas Especiais Ltda.

Endereço: Rua Teyupã, 106 / CEP 09970-340 – Diadema – SP.

Tel.: (011) 4059-9944

Telefone de Emergência: (11) 4059-9944

Fax.: (011) 4059-9933

E-mail: weldinox@weldinox.com.br

Web: www.weldinox.com.br

Nome da Substância ou Mistura (Marca Comercial): WI FLUXO LT

Com o objetivo de conscientizar dos perigos dos seus produtos, a Weld-Inox solicita aos usuários a análise cuidadosa desta "Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico" (FISPQ). Para a utilização segura o cliente deve notificar aos seus empregados e agentes terceirizados das informações de segurança contidas neste documento como, também fornecer estas informações a cada consumidor que adquirir estes produtos por seu intermédio.

2 - IDENTIFICAÇÕES DE PERIGOS


2.1- Classificações de substância ou mistura

- Corrosão/irritação à pele-categoria 1B
- Sensibilidade à pele- Categoria 1
- Toxicidade aguda - Oral- categoria 4.
- Lesões oculares graves/ irritação ocular - Categoria 1.
- Perigo ao ambiente aquático agudo/crônico Categoria 1

2.2- Elementos De Rotulagem:

Pictogramas



	GARANTIA DA QUALIDADE	TD-017	
	TABELA DE DADOS	Fl. 3/8	DATA
	FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO	REV. 02	21/12/2015

- Advertência:

PERIGO.

- Perigo:

NOCIVO SE INGERIDO.

PROVOCA QUEIMADURAS SEVERAS À PELE E DANOS AOS OLHOS.

PROVOCA REAÇÕES ALÉRGICAS NA PELE.

PROVOCA IRRITAÇÃO DAS VIAS RESPIRATÓRIAS

MUITO TÓXICO AO MEIO AMBIENTE.

Precauções:

NÃO INALE AS POEIRAS, NÉVOAS OU VAPORES.

EVITE A LIBERAÇÃO PARA O MEIO AMBIENTE.

USE OS EPIS ADEQUADOS.

3 - COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE INGREDIENTES

Como embalados, estes produtos não são inflamáveis, explosivos, reativos ou perigosos.


COMPONENTES	CONCENTRAÇÃO (%)	NUMERO CAS
Hidróxido de potássio	6 - 10	1310-58-3
Bifluoreto de potássio	10 - 22	7789-29-9
Ácido bórico	40 - 55	10043-35-3

A identificação dos produtos de decomposição pode ser feita por amostragem e análise. A composição e quantidade dos fumos e gases que o soldador está exposto devem ser determinadas por uma amostra obtida no interior da máscara do soldador ou próximo à região de respiração. Consultar a ANSI/AWS F.1.1 "method for Sampling Airbone Generated by Welding and Allied Processes" publicado pela American Welding Society.

4 – MEDIDAS DE PRIMEIROS -SOCORROS

- **Inalação:** Remova a vítima para local ventilado e a mantenha em repouso solicite ajuda de um médico.
- **Contato com a pele:** Enxágue a pele com água abundante e solicite ajuda de um médico.
- **Ingestão:** Enxágue a boca. Não provoque vômito e chame um médico.
- **Contato com os olhos:** Enxágue os olhos com água abundante, no caso de uso de lentes de contato remova-as e solicite ajuda de um médico.

Portanto, em situações de emergência solicite sempre a ajuda de um médico e empregue técnicas de primeiros socorros recomendadas pela Cruz Vermelha.

	GARANTIA DA QUALIDADE	TD-017	
	TABELA DE DADOS	Fl. 4/8	DATA
	FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO	REV. 02	21/12/2015

5 - DADOS SOBRE FOGO E EXPOSIÇÃO

Não são inflamáveis e nem explosivos, porém cuidados são necessários com produtos inflamáveis próximos ao local de trabalho devido, os calores decorrentes do processo de brasagem onde há riscos de dar início a incêndio.

6 – MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO

6.1.1 Pessoal que não faz parte dos serviços de emergência:

Remova preventivamente todas as fontes de ignição.

Não tocar nos recipientes danificados ou no material derramado sem o uso dos EPI'S adequado.

Evitar contato com pele, olhos.

Evitar inalação.

6.1.2 Pessoal do serviço de emergência:

Utilizar EPI completo, óculos com proteção lateral, vestuário protetor adequado, em caso de alto potencial de exposição do produto usar equipamento de proteção respiratório com filtro.

6.2 Precauções ao meio ambiente:

Evitar o derramamento atinja redes de esgoto, curso de água.

6.3 Métodos e materiais para contenção e limpeza:

Coletar o produto derramado.

Colocar em recipientes apropriados.

Remover para local seguro.

7 – MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

7.1 Precauções para manuseio seguro:

Produto deverá ser manuseado em local ventilado e com sistema de exaustão.

Evitar inalar de vapores ou névoas formadas pelo produto.

Evitar contato com o produto.

Utilizar EPI's adequados.


Lavar as mãos e o rosto após o manuseio do produto

7.2 Armazenamento:

Armazenar em local ventilado e protegido do calor.

Embalagem plástica é a recomendada para o produto.

8 – CONTROLES DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL

	GARANTIA DA QUALIDADE		TD-017		
	TABELA DE DADOS			Fl. 5/8	DATA
	FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO			REV. 02	21/12/2015

8.1 Limites de exposição ocupacional

Produto	TLV-TWA (ACGIH,20011)	TLV-STEL (ACGIH,2011)	LT (NR-15,1978)
Borato composto Inorgânicos	2 mg/m ³ *	6 mg/m ³	NE
Fluoretos	2,5 mg/m ³	NE	NE
Hidróxido de potássio	NE	C 2 mg/m ³	NE

* Fração inalável NE: Não estabelecido C: Ceiling

8.2 Medidas de controle de engenharia

Manter as concentrações da substância ou mistura no ar abaixo dos limites de exposição ocupacional indicado.

A ventilação deverá ser combinada com sistema de exaustão, devido à névoa ou vapores do produto.

Recomendado ter acessível chuveiro de emergência e lava olhos na área de trabalho.


Reduzir no máximo a exposição do operador ao produto.

8.3 Medidas de proteção pessoal

- a) Proteção dos olhos/face: Óculos com proteção lateral.
- b) Proteção da pele: Vestuário protetor adequado e luvas de proteção de borracha nitrílica.
- c) Proteção respiratória: Equipamento de proteção respiratória com filtro contra poeiras, vapores ou névoas.
- d) Perigos térmicos: Não aplicável.

9 – PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

- a) Aspecto Físico: sólido branco;
- b) Odor e limite de odor: inodoro;
- c) pH: 6-10;
- d) Ponto de fusão/congelamento: 800°C;
- e) Ponto de ebulição e faixa de temperatura de ebulição: não disponível;
- f) Ponto de fulgor: não aplicável;
- g) Taxa de evaporação: desprezível a 20°C (ácido bórico);
- h) Inflamabilidade (sólido, gás): não inflamável;
- i) Limite de inflamabilidade/explosividade: não aplicável;
- j) Pressão de vapor: 1,0 mmHg a 885°C (ácido bórico);
- k) Densidade de vapor: não aplicável;
- l) Densidade relativa: 1,435 a 15°C (ácido bórico);
- m) Solubilidade: solúvel em água;

	GARANTIA DA QUALIDADE	TD-017	
	TABELA DE DADOS	Fl. 6/8	DATA
	FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO	REV. 02	21/12/2015

- n) Coeficiente de partição octanol/ água: Log kow 0,175 (ácido bórico);
- o) Temperatura de autoignição: não disponível;
- p) Temperatura de decomposição: não disponível;
- q) Viscosidade: não disponível.

10- ESTABILIDADE E REATIVIDADE


- 10.1-Reatividade: o produto apresenta potencial de sofrer reação.
- 10.2-Estabilidade química: estável em condições normais de utilização.
- 10.3-Reações perigosas: Reage com ácido, é corrosivo aos metais na presença de água e umidade pode liberar gás hidrogênio explosivo e inflamável.
- 10.4-Condições a serem evitadas: temperaturas elevadas, fontes de ignição, materiais incompatíveis.
- 10.5-Materiais incompatíveis: agentes oxidantes, potássio, cianetos e sulfetos.
- 10.6-Produtos perigosos da decomposição: Aquecido poderá liberar gases irritantes e tóxicos como monóxido de carbono e dióxido de carbono.

11- INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

- a) Toxicidade aguda: se ingerido poderá causar náusea, vômito, diarreia, dor abdominal e hemorragia gástrica. Estimativa de toxicidade aguda da mistura (ETAm) oral 1745,0 mg/Kg; ácido bórico DL50(oral, ratos)2660 mg/kg, hidróxido de potássio DL50(oral, ratos)276mg/kg;
- b) Corrosão/irritação da pele: causa queimaduras à pele com vermelhidão, formação de bolhas descamação e dor;
- c) Lesões oculares graves/irritação oculares: causam queimaduras nos olhos com vermelhidão, lacrimejamento, dor e distúrbio visual;
- d) Sensibilização respiratória ou à pele: não apresenta dados de perigo quanto à sensibilização respiratória, na pele poderá provocar reações alérgicas e dermatite;
- e) Mutagenicidade em células germinativas: não é esperado que o produto mutagenicidade em células;
- f) Carcinogenicidade: não apresenta potencial carcinogênico em humanos;
- g) Toxicidade à reprodução: estudo realizado em ratos com ácido bórico evidenciou diminuição da mobilidade dos espermatozoides;
- h) Toxicidade para órgãos-alvo específicos exposição única: Poderá provocar dor abdominal, convulsões, diarreias, náuseas, vômitos, irritação das vias respiratórias; sensação de queimação e falta de ar, cefaleia,
- i) Toxicidade para órgãos – alvo específico – exposição repetidos: não apresenta toxicidade por exposição repetida ou prolongada; porém altas concentrações de bifluoreto de potássio poderá causar fluorose, causando dor, incapacidade e manchas nos dentes.
- j) Perigo por aspiração: não apresenta perigo por aspiração.

Os fumos produzidos pela soldagem podem ser perigosos à saúde e a exposição excessiva pode causar problemas respiratórios ou alérgicos e até agravá-los.

12 – INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

	GARANTIA DA QUALIDADE		TD-017		
	TABELA DE DADOS			Fl. 7/8	DATA
	FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO			REV. 02	21/12/2015

12.1 Ecotoxicidade

Por ser um produto corrosivo poderá apresentar perigo para o ambiente aquático

12.2 Persistências e degradabilidade

Baixa persistência e alta degradabilidade.

12.3 Potencial bioacumulativo

Ácido bórico Log kow: 0,175 BCF: 3,162 (estimado)

12.4 Mobilidade no solo

Não disponível

13- CONSIDERAÇÕES SOBRE DESTINO FINAL

Os resíduos do produto devem ser eliminados de acordo com a legislação local de resíduos perigosos. Deverão ser consultadas as legislações federais, estaduais e municipais entre elas a resolução CONAMA 005/1993, Lei N° 12.305 de 02 de agosto de 2010.

14 – INFORMAÇÕES SOBRE TRANSPORTE

a) Terrestre: Resolução n°420 de 12 de fevereiro de 2004 da Agência Nacional de Transporte Terrestre (ANTT) ONU N° 1759 SÓLIDO CORROSIVO N.E (cloreto de zinco) CLASSE DE RISCO 8 NÚMERO DE RISCO 80 GRUPO DE EMBALAGEM II;

b) Hidroviários: DPC Diretoria de Portos e Costas (Transporte em águas brasileiras) NORMAM (Normas de Autoridade Marítima) NORMAN 01/DPC, NORMAN 02/DPC;

c) Aéreo: ANAC-Agência Nacional de aviação Civil Resolução n°129 de 8 de dezembro de 2009. RBAC N°175 Transporte de artigos perigosos em aeronaves civis IS N° 175-001 INSTRUÇÃO SUPLEMENTAR;

d) Perigo ao meio ambiente: Produto considerado como não poluente marinho e classificado para o transporte terrestre e aéreo.

15 INFORMAÇÕES SOBRE REGULAMENTAÇÕES


NBR 14725 ABNT-Associação Brasileira de Normas Técnicas

Decreto Federal n° 2.657 de 3 de julho de 1998

Lei n° 12.305 de 02 de agosto de 2010(Politica Nacional de Resíduos Sólidos)

Portaria n° 229 de 24 maio de 2011-Altera a Norma Regulamentadora n° 26

Decreto n°7.404 de 23 de dezembro de 2010

	GARANTIA DA QUALIDADE	TD-017	
	TABELA DE DADOS	Fl. 8/8	DATA
	FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO	REV. 02	21/12/2015

16 - OUTRAS INFORMAÇÕES

TERMOS E DEFINIÇÕES

ACGIH	American Conference of Governmental Industrial
OSHA	Occupational Safety and Health Administration
TWA	Time Weighted Average
STEL	Short Term Exposure Limit
PEL	Permissible Exposure Limit
REL	Recommended Exposure Limit
MAC	Maximum Concentration
PNOC	Particulate not Otherwise Classified
NFPA	National Fire Protection Association
HMIS	Hazardous Materials Identification System
MSDS	Material Safety Data Sheets
TLV	Threshold Limit Values
CAS #	Chemical Abstracts Services Number
IARC	International Agency for Research on Cancer
NTP	National Toxicology Program
CL50	Concentração letal 50%
DL 50	Dose Letal 50%

A Weld-Inox acredita que as informações e dados da Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico são coerentes. É obrigação do usuário determinar e cumprir as condições de uso seguro do produto devido não estar sob controle da Weld-Inox as condições de uso do produto.