
 <b>Weld-inox</b> Soldas Especiais	<b>GARANTIA DA QUALIDADE</b>		<b>TD-017</b>		
	TABELA DE DADOS			Fl. 1/8	DATA
	<b>FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO</b>			REV. 02	21/12/2015

Elaborado Antonio Melgaço	Verificado Marcos Roberto Baptista	Aprovado Antonio Melgaço
------------------------------	---------------------------------------	-----------------------------

<b>CONTROLE DE REVISÕES</b>		
REV. N.º	DESCRIÇÃO	DATA DA EMISSÃO
00	Emissão inicial.	23/09/2004
01	Atualização conforme ABNT NBR 14725-4 2012	30/12/2014
02	Atualização conforme ABNT NBR 14725-4 2014	21/12/2015

	<b>GARANTIA DA QUALIDADE</b>		<b>TD-017</b>		
	TABELA DE DADOS			Fl. 2/8	DATA
	FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO			REV. 02	21/12/2015

## 1.0 - IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA

**Nome da Substância ou Mistura (Marca Comercial):** Fluxo para soldagem de ligas de alumínio (WI FLUXO AL)

**Principais Usos:** Limpeza do óxido de alumínio e melhora a fluidez do metal de adição.

**Nome da Empresa:** Weld-Inox Soldas Especiais Ltda.

**Endereço:** Rua Teyupã, 106 / CEP 09970-340 – Diadema – SP.

**Tel.:** (011) 4059-9944

**Telefone de Emergência:** (11) 4059-9944

**Fax:** (011) 4059-9933

**E-mail:** [weldinox@weldinox.com.br](mailto:weldinox@weldinox.com.br)

**Web:** [www.weldinox.com.br](http://www.weldinox.com.br)

**Nome da Substância ou Mistura (Marca Comercial):** WI FLUXO AL

Com o objetivo de conscientizar dos perigos dos seus produtos, a Weld-Inox solicita aos usuários a análise cuidadosa desta "Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico" (FISPQ). Para a utilização segura o cliente deve notificar aos seus empregados e agentes terceirizados das informações de segurança contidas neste documento como, também fornecer estas informações a cada consumidor que adquirir estes produtos por seu intermédio.

## 2.0 - IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS

### 2.1- Classificação da substância ou mistura


- Corrosão/irritação à pele-categoria 1C
- Toxicidade aguda - Oral- categoria 4
- Lesões oculares graves/irritação ocular- Categoria 1
- Perigo ao ambiente aquático agudo/crônico Categoria 1
- Toxicidade para órgãos-alvo específicos Exposição única- Categoria 3 -Exposição repetida – Categoria 2

### 2.2- Elementos De Rotulagem:

#### Pictogramas



- **Advertência:**

	<b>GARANTIA DA QUALIDADE</b>		<b>TD-017</b>		
	TABELA DE DADOS			Fl. 3/8	DATA
	FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO			REV. 02	21/12/2015

PERIGO

**- Perigo:**

NOCIVO SE INGERIDO

PROVOCA QUEIMADURAS SEVERAS À PELE E DANOS AOS OLHOS

MUITO TÓXICO AO MEIO AMBIENTE

**Precauções:**

NÃO INALE AS POEIRAS, NÉVOAS OU VAPORES.

EVITE A LIBERAÇÃO PARA O MEIO AMBIENTE.

USE OS EPIS ADEQUADOS

-

### 3.0 - COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE INGREDIENTES

Como embalados, estes produtos não são inflamáveis, explosivos, reativos ou perigosos.

Componentes	Concentração (%)	Numero CAS
Fluoreto de amônio	2,5-10	12125-01-8
Fluoreto de Potássio	10-25	7789-23-3
Fluoreto de alumínio	10-25	7784-18-1
Cloreto de Lítio	10-25	7447-41-8
Cloreto de Zinco	10-25	7646-85-7


A identificação dos produtos de decomposição pode ser feita por amostragem e análise. A composição e quantidade dos fumos e gases que o soldador está exposto devem ser determinadas por uma amostra obtida no interior da máscara do soldador ou próximo à região de respiração. Consultar a ANSI/AWS F.1.1 "method for Sampling Airbone Generated by Welding and Allied Processes" publicado pela American Welding Society.

### 4.0 – MEDIDAS DE PRIMEIROS -SOCORROS

- **Inalação:** Remova a vítima para local ventilado e a mantenha em repouso solicite ajuda de um médico.
- **Contato com a pele:** Enxágue a pele com água abundante e solicite ajuda de um médico.
- **Contato com os olhos:** Enxágue os olhos com água abundante, caso o uso de lentes de contato, remova-as se for fácil, solicite ajuda de um médico.
- **Ingestão:** Enxágue a boca. Não provoque vômito e chame um médico.

Portanto, em situações de emergência solicite sempre a ajuda de um médico e empregue técnicas de primeiros socorros recomendadas pela Cruz Vermelha.

### 5.0 - DADOS SOBRE FOGO E EXPOSIÇÃO

	<b>GARANTIA DA QUALIDADE</b>		<b>TD-017</b>		
	TABELA DE DADOS			Fl. 4/8	DATA
	FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO			REV. 02	21/12/2015

Não são inflamáveis e nem explosivos, porém cuidados são necessários com produtos inflamáveis próximos ao local de trabalho devido o calor decorrentes do processo de soldagem onde há riscos de dar início a incêndio.

Para prevenção contra incêndios, informações adicionais podem ser obtidas no documento ANSI Z 49.1- Safety Welding and Cutting and Safe Practices (Code SP) publicados pela AWS - American Welding Society, P. Box 351040, Miami, FL 33135.

## **6.0 – MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO**

### **6.1.1 Pessoal que não faz parte dos serviços de emergência:**

Remova preventivamente todas as fontes de ignição

Não tocar nos recipientes danificados ou no material derramado sem o uso dos EPI'S adequado

Evitar contato com pele, olhos.

Evitar inalação

### **6.1.2 Pessoal do serviço de emergência:**

Utilizar EPI completo, óculos com proteção lateral, vestuário protetor adequado, em caso de alto potencial de exposição do produto usar equipamento de proteção respiratório com filtro.

### **6.2 Precauções ao meio ambiente:**

Evitar o derramamento atinja redes de esgoto, curso de água.

### **6.3 Métodos e materiais para contenção e limpeza:**

Coletar o produto derramado com sistema a vácuo ou outro método que não gere poeira.

Colocar em recipientes apropriados

Remover para local seguro.

## **7.0 – MANUSEIO E ARMAZENAMENTO**

### **7.1 Precauções para manuseio seguro:**

Produto deverá ser manuseado em local ventilado e com sistema de exaustão.

Evitar inalar de vapores ou névoas formadas pelo produto.

Evitar contato com o produto.


Utilizar EPI's adequados.

### **Lavar as mãos e o rosto após o manuseio do produto**

### **7.2 Armazenamento:**

Armazenar em local ventilado e protegido do calor e da luz solar.

Embalagem plástica é a recomendada para o produto.

	<b>GARANTIA DA QUALIDADE</b>	<b>TD-017</b>	
	TABELA DE DADOS	Fl. 5/8	DATA
	FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO	REV. 02	21/12/2015

## 8.0 – CONTROLES DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL

### 8.1 Limites de exposição ocupacional

Produto	TLV-TWA (ACGIH, 20011)	TLV-STEL (ACGIH,2011)
Cloreto de zinco fumos	1 mg/m <sup>3</sup>	2 mg/m <sup>3</sup>
Fluoretos	2,5 mg/m <sup>3</sup>	

### 8.2 Medidas de controle de engenharia

Manter as concentrações da substância ou mistura no ar abaixo dos limites de exposição ocupacional indicado.

A ventilação deverá ser combinada com sistema de exaustão, devido à névoa ou vapores do produto.

Recomendado ter acessível chuveiro de emergência e lava olhos na área de trabalho.


Reduzir no máximo a exposição do operador ao produto.

### 8.3 Medidas de proteção pessoal

- a) Proteção dos olhos/ face: Óculos com proteção lateral
- b) Proteção da pele: Vestuário protetor adequado e luvas de proteção de borracha nitrílica.
- c) Proteção respiratória: Equipamento de proteção respiratória com filtro contra poeiras, vapores ou névoas.
- d) Perigos térmicos: Não aplicável.

## 9.0 – PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

- a) Aspecto Físico: sólido, pó branco.
- b) Odor e limite de odor: não disponível
- c) pH: não aplicável
- d) Ponto de fusão/congelamento: não disponível
- e) Ponto de ebulição e faixa de temperatura de ebulição: não disponível
- f) Ponto de fulgor: não aplicável
- g) Taxa de evaporação: não disponível

	<b>GARANTIA DA QUALIDADE</b>	<b>TD-017</b>	
	TABELA DE DADOS	Fl. 6/8	DATA
	<b>FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO</b>	REV. 02	21/12/2015


- h) Inflamabilidade (sólido, gás): não inflamável
- i) Limite de inflamabilidade/explosividade: não aplicável
- j) Pressão de vapor: não disponível
- k) Densidade de vapor: não aplicável
- l) Densidade relativa: não disponível
- m) Solubilidade: solúvel em água
- n) Coeficiente de partição octanol/água: não disponível
- o) Temperatura de autoignição: não aplicável
- p) Temperatura de decomposição: não disponível
- q) Viscosidade: não disponível

#### **10.0- ESTABILIDADE E REATIVIDADE**

- 10.1-Reatividade: estável em condições normais de utilização.
- 10.2-Estabilidade química: estável em condições normais de utilização.
- 10.3-Reações perigosas: não são conhecidas reações perigosas deste produto.
- 10.4-Condições a serem evitadas: temperaturas elevadas.
- 10.5-Materiais incompatíveis: Não são conhecidos materiais incompatíveis.
- 10.6-Produtos perigosos da decomposição: Não são conhecidos produtos perigosos da decomposição.

#### **11.0- INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS**

- a) Toxicidade aguda: se ingerido poderá causar náusea, vômito, diarreia, dor abdominal e hemorragia gástrica. Estimativa de toxicidade aguda da mistura (ETAm) oral 865,05 mg/Kg cloreto de lítio DL50 (oral, ratos) 757 mg/kg, fluoreto de alumínio e potássio DL50 (oral, ratos) 2150 mg/kg, cloreto de zinco DL 50 (oral, ratos) 350mg/kg.
- b) Corrosão/irritação da pele: causa queimaduras à pele com vermelhidão e formação de bolhas e descamação.
- c) Lesões ocular graves/irritação ocular: causa queimaduras nos olhos com vermelhidão, lacrimejamento, dor, distúrbio visual.
- d) Sensibilização respiratória ou à pele: se inalado poderá provocar dificuldades respiratórias falta de ar e cansaço, sintomas alérgicos não deverá apresentar dados de perigo em contato com a pele.
- e) Mutagenicidade em células germinativas: não é esperado que o produto mutagenicidade em células.
- f) Carcinogenicidade: não apresenta potencial carcinogênico em humanos.
- g) Toxicidade à reprodução/lactação: Poderá ser nocivo via lactação em humanos

	<b>GARANTIA DA QUALIDADE</b>		<b>TD-017</b>		
	TABELA DE DADOS			Fl. 7/8	DATA
	<b>FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO</b>			REV. 02	21/12/2015

h) Toxicidade para órgãos-alvo específicos exposição única: Poderá irritar vias respiratórias causando tosse e ou falta de ar, dor abdominal, vômitos intensos, diarreia.

i) Toxicidade para órgãos – alvo específicos – exposição repetidos: Poderá provocar danos aos ossos causando fluorose.

j) Perigo por aspiração: não apresenta perigo por aspiração.

Os fumos produzidos pela soldagem podem ser perigosos à saúde e a exposição excessiva pode causar problemas respiratórios ou alérgicos e até agravá-los.

## 12.0 – INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

### 12.1 Ecotoxicidade

Produto tóxico e corrosivo podendo causar efeitos adversos em ambiente aquático em longo prazo. Cloreto de zinco CL50 (Oncorhynchus mykiss, 96h)0,815 mg/L,fluoreto de alumínio e potássio CE50(Daphnia magna,48h)22,8mg/cloreto de lítio(Fundulusheteroclitus,96h)315 mg/l

### 12.2 Persistências e degradabilidade

Alta persistência e baixa degradabilidade.

### 12.3 Potencial bioacumulativo

Não é esperado potencial bioacumulativo

### 12.4 Mobilidade no solo

Não disponível

## 13.0- CONSIDERAÇÕES SOBRE DESTINO FINAL

Os resíduos do produto devem ser eliminados de acordo com a legislação local de resíduos perigosos. Deverão ser consultadas as legislações federais, estaduais e municipais entre elas a resolução CONAMA 005/1993, Lei Nº 12.305 de 02 de agosto de 2010.


## 14.0 – INFORMAÇÕES SOBRE TRANSPORTE

a) Terrestre: Resolução nº420 de 12 de fevereiro de 2004 da Agência Nacional de Transporte Terrestre (ANTT) ONU Nº 1759 SÓLIDO CORROSIVO N.E (cloreto de zinco) CLASSE DE RISCO 8 NÚMERO DE RISCO 80 GRUPO DE EMBALAGEM III

b) Hidroviários: DPC Diretoria de Portos e Costas (Transporte em águas brasileiras) NORMAM (Normas de Autoridade Marítima) NORMAN 01/DPC, NORMAN 02/ DPC.

c) Aéreo: ANAC-Agência Nacional de aviação Civil Resolução nº129 de 8 de dezembro de 2009. RBAC Nº175 Transporte de artigos perigosos em aeronaves civis IS Nº 175-001 INSTRUÇÃO SUPLEMENTAR

d) Perigo ao meio ambiente: Produto considerado como poluente marinho e classificado para o transporte terrestre e aéreo.

	<b>GARANTIA DA QUALIDADE</b>		<b>TD-017</b>	
	TABELA DE DADOS		Fl. 8/8	DATA
	FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO		REV. 02	21/12/2015

## 15.0 INFORMAÇÕES SOBRE REGULAMENTAÇÕES

NBR 14725 ABNT-Associação Brasileira de Normas Técnicas

Decreto Federal nº 2.657 de 3 de julho de 1998

Lei nº 12.305 de 02 de agosto de 2010(Politica Nacional de Resíduos Sólidos)

Portaria nº 229 de 24 maio de 2011-Altera a Norma Regulamentadora nº 26

Decreto nº7.404 de 23 de dezembro de 2010

## 16.0 OUTRAS INFORMAÇÕES

### TERMOS E DEFINIÇÕES

ACGIH	American Conference of Governmental Industrial
OSHA	Occupational Safety and Health Administration
TWA	Time Weighted Average
STEL	Short Term Exposure Limit
PEL	Permissible Exposure Limit
REL	Recommended Exposure Limit
MAC	Maximum Concentration
PNOC	Particulate not Otherwise Classified
NFPA	National Fire Protection Association
HMIS	Hazardous Materials Identification System
MSDS	Material Safety Data Sheets
TLV	Threshold Limit Values
CAS #	Chemical Abstracts Services Number
IARC	International Agency for Research on Cancer
NTP	National Toxicology Program
CL50	Concentração letal 50%
DL 50	Dose Letal 50%

A Weld-Inox acredita que as informações e dados da Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico são coerentes. É obrigação do usuário determinar e cumprir as condições de uso seguro do produto devido não estar sob controle da Weld-Inox as condições de uso do produto.